

## LISTE DES PRODUITS NON AGRESSIFS POUR LE THERMOLAQUAGE

PRODUITS	Effet sur le thermolaquage Polyester		
	Début de l'attaque	Perte de brillance	Détrempe du film
<b>SOLVANTS</b>			
Acétone	Quelques minutes	~ 50 %	Film détrempe
Alcool à bruler	48 heures	Pas de perte	Aucune détrempe
Dioxanne	Immédiatement	Non mesurable	Film détruit
Essence F	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune Détrempe
Ethanol concentré	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Ethanol dénaturé	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Méthyléthylcétone	Quelques minutes	~ 50%	Film détrempe
Pétrole désaromatisé	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
tétrahydrofuranne	Immédiatement	Pas de perte	Film détruit
Toluène	Quelques minutes	~ 62 %	Film détrempe
Trichloréthylène	Immédiatement	Pas de perte	Film détruit
White spirit	Pas d'attaque	Pas de perte	Aucune détrempe
Xylène	Quelques minutes	~ 50 %	Film détrempe
<b>ACIDES</b>			
Vinaigre (20%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Acide chlorhydrique (30%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Acide nitrique (30%)	2 à 3 heures	~ 60 %	Film détruit
Acide sulfurique (30%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
<b>BASES</b>			
Alcali (32%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Potasse (5%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Potasse (20%)	24 heures	100% film mat	Aucune détrempe
Soude (5%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Soude (20%)	24 heures	100% film mat	Aucune détrempe
<b>AUTRES</b>			
Eau de javel diluée (5%)	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe
Eau déminéralisée	Film intact	Pas de perte	Aucune détrempe